

Instalacje solarne przy pomocy kolektorów AMP zamieniają energię promieniowania słonecznego w ciepło użytkowe. Wytworzone w kolektorach słonecznych ciepło przenoszone jest przez czynnik roboczy do zbiornika wody użytkowej lub przemysłowej, w którym zostaje zakumulowane. Efektywną pracą systemu steruje różnicowy regulator temperatury współpracujący z pompą obiegową.

### Unikalna metoda łączenia absorbera

Płaski cieczowy kolektor AMP posiada absorber, w którym zastosowano nowoczesną, jak dotychczas jedyną tego typu na rynku technologię połączenia płyty z układem rurowym. Technologia polega na częściowym walcowaniu rury miedzianej, co zwiększa powierzchnię przekazu siedmiokrotnie. Dodatkową zaletą jest fakt, iż łącznik, czyli lut znajduje się poza główną powierzchnią wymiany ciepła. Biorąc pod uwagę fakt, że przewodność cieplna miedzi z której wykonane są rury wynosi 401 W/mK a lutu zaledwie 60 W/mK jest to znacząca zaleta.

### Innowacyjna budowa ramy kolektora

W kolektorze AMP zastosowano nowoczesną technologię gięcia ramy aluminiowej. Technologia polega na wykonaniu ramy głównej z jednego odcinka profilu bez zbędnych spoin w narożach. Rama bez spoin jest dużo szczelniejsza, posiada bardziej estetyczny wygląd i co najważniejsze - nie występuje ryzyko związane z rozszczelnieniem po kilkuletnim okresie eksploatacji.

W celu dodatkowego zabezpieczenia przed działaniem czynników atmosferycznych.



### Niepowtarzalny design

Naturalny kolor aluminium obudowy kolektora oraz granatowo - czarna odcień widocznego przez szybę solarną absorbera, uszlachetnia wygląd każdego dachu.

### Wysoka efektywność działania

Doskonały absorber, przemyślana konstrukcja obudowy oraz bardzo dobra izolacja termiczna kolektora AMP sprawia, iż osiąga on bardzo wysoką sprawność działania zarówno w okresie letnim jak i zimowym.

### Możliwość montażu na każdym dachu

Specjalnie zaprojektowane zespoły montażowe, wykonane ze stali nierdzewnej i aluminium, zapewniają szybki i bezpieczny montaż kolektorów na każdym dachu z dowolnym pokryciem.

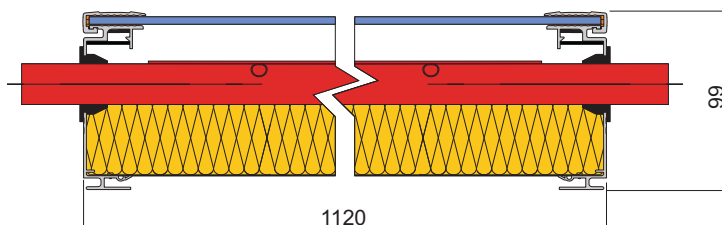
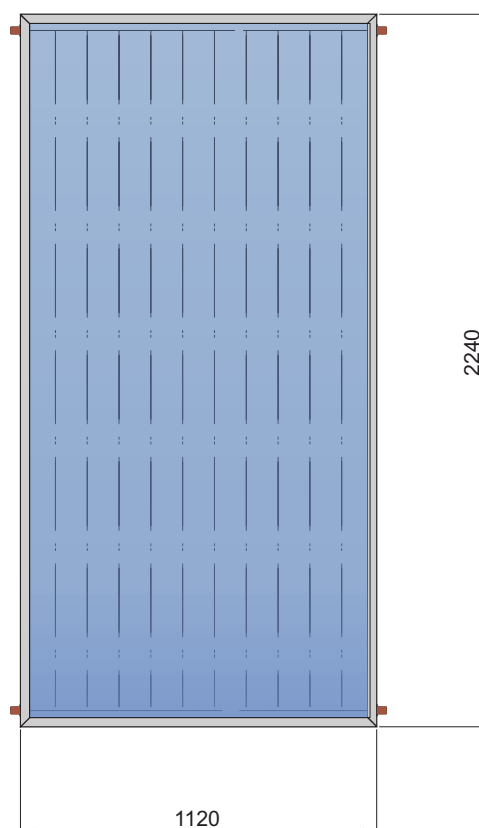
### Normy i badania

Kolektor AMP został przebadany w Laboratorium Badawczym INTA w Hiszpanii; posiada znak jakościowy Solar Keymark.

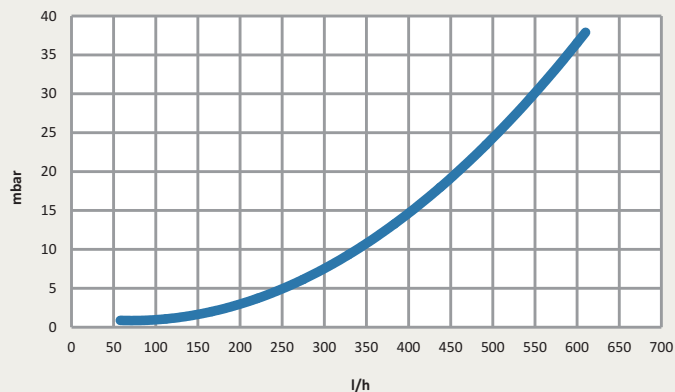


Podstawowe dane techniczne:

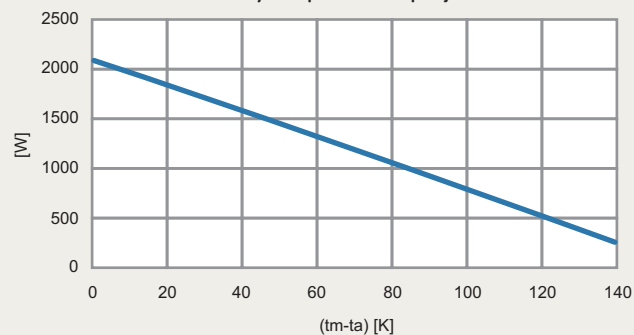
<b>Typ:</b>	Kolektor cieczowy płaski AMP 2.51 4C – PIONOWY
<b>Zastosowanie</b>	Wspomaganie przygotowania c.w.u. Wspomaganie ogrzewania podłogowego Wspomaganie ogrzewania basenów
<b>Wymiary:</b>	
Długość:	2240 mm
Szerokość:	1120 mm
Wysokość:	99 mm
<b>Ciężar:</b>	42 kg
<b>Powierzchnie:</b>	
Powierzchnia brutto:	2,50 m <sup>2</sup>
Powierzchnia otworu:	2,31 m <sup>2</sup>
Powierzchnia absorbera:	2,31 m <sup>2</sup>
<b>Rama :</b>	
Materiał ramy:	Aluminium (bez spoin)
Materiał uszczelniający:	Klej / silikon
<b>Dno kolektora:</b>	
Materiał:	Blacha aluminiowa gr.0,4 mm
<b>Absorber:</b>	
Materiał:	Harfa miedziana, powłoka aluminium
Grubość:	0,3 mm
Warstwa selektywna:	Wysokoselektywna
Stopień absorpcji:	0,95 ± 0,01
Stopień emisji:	0,05 ± 0,02
Pojemność absorbera:	1,7 l
Połączenie:	Lutowane
Nośnik ciepła:	Glikol propylenowy + woda
Forma przepływu:	Harfa pojedyncza
Rury podłużne absorbera:	10 x Ø8 x 0,5 mm
Rury zbiorcze:	2 x Ø22 x 1,0 mm
Liczba przyłączy:	4
<b>Szyba:</b>	
Rodzaj:	Antyrefleks
Grubość:	4 mm
Stopień transmisji:	0,95 %
<b>Izolacja cieplna:</b>	
Materiał:	Wełna mineralna
Grubość:	50 mm
<b>Dane dodatkowe:</b>	
Sprawność kolektora $\eta_0$	80 %
Temperatura stagnacji	210 °C
Max. ciśnienie robocze	10 bar
Mikrowentylacja	tak
Zalecany przepływ	25 l/m <sup>2</sup> xh
Połączenie w 1 rzędzie	Do 10 kolektorów
<b>Barwa:</b>	Naturalny kolor aluminium
<b>Dostępność montażu:</b>	Dach Taras Fundament Ściana
<b>Zgodność z normą</b>	EN 12975



Wykres strat ciśnienia



Wykres sprawności cieplnej



$$Q_1 = 4,69 \text{ [W/m}^2\text{xK]}$$

$$Q_2 = 0,002 \text{ [W/m}^2\text{xK}^2]$$

Typ  
Kolektor AMP 2.51

Uwagi

Numer kat.  
151 101 525