

Sunex inhibitor korozji jest przyjaznym dla środowiska koncentratem inhibitorów korozji, do stosowania w instalacjach C.O., systemach ogrzewania podłogowego oraz instalacjach solarnych. Cechuje się optymalną ochroną antykorozyjną wszystkich rodzajów metali powszechnie stosowanych w układach grzewczych. Zapobiega tworzeniu i odkładaniu się złogów i osadów mineralnych. Stabilizuje pH. Zapobiega także powstawaniu kamienia kotłowego lub wytrącania wapnia.



Sunex inhibitor korozji można stosować do zabezpieczenia nowych oraz istniejących instalacji, napełnionych zmiękczoną lub w pełni odsoloną wodą, także wodą wodociągową o max. twardości 20° dGH.

#### Sunex inhibitor korozji

- poprawia przewodność cieplną cieczy.
- Nie zawiera azotynów, fosforanów, amin drugorzędowych, boranów, cynku i kwasu 2-etyloheksanowego
- Antykorozja na bazie technologii OAT „Organic Acid Type“
- Biodegradowalny
- Właściwości stabilizujące pH
- Dysperguje
- Barwa: klaworny
- Ciężar właściwy: 1,1 g/ml
- pH: ok. 8,5
- Przewodność elektryczna : 500 - 600
- Temperatura zapłonu (°C): > 100
- Produkt bezpieczny – klasa szkodliwości dla wody 1
- Nie zawiera substancji szkodliwych / niebezpiecznych
- Produkt nie zawiera substancji CMR (rakotwórczych, mutagennych, mających negatywny wpływ na rozrodczość) i substancji wymienionych w dyrektywie Wspólnoty Europejskiej 2011/65/EU (RoHS = Restriction of Hazardous Substances), art. 4§1 jak ołów, rtęć, kadm, chrom sześciowartościowy, polibromowany bifenyl (PBB), polibromowany eter difenylowy.
- Produkt może być stosowany praktycznie ze wszystkimi powszechnie używanymi rodzajami uszczelnień.
- Mieszanka nie została zakwalifikowana jako niebezpieczna.

Barwa:	klaworny	
Ciężar właściwy:	1,1 g/ml	DIN 51757
pH:	ok. 8,5	ASTM-D 1287
Przewodność elektryczna :	500 - 600	µS/cm
Temperatura zapłonu (°C):	> 100	ASTM-D 51758

Produkt wykonano na bazie składników Coracon

**Wymagania**

- Woda wodociągowa o twardości wody do 20°C dGH lub zmiękczona/odsolona.
- System powinien być wolny od zanieczyszczeń i wolny od innych płynów (ewentualnie przepłukać wodą).
- Nie powinno być osadów na powierzchniach metalowych.

**Sposób użycia**

Systemy grzewcze - Dozować min. 0,4 % na objętość układu za pomocą odpowiedniej instalacji dozującej. Instalacja musi być układem zamkniętym, zgodnie z normą VDI 4757 cz. 1, tak aby wyeliminować dostęp tlenu atmosferycznego. Optymalny zakres temperatury pracy to 10°C do 100°C.

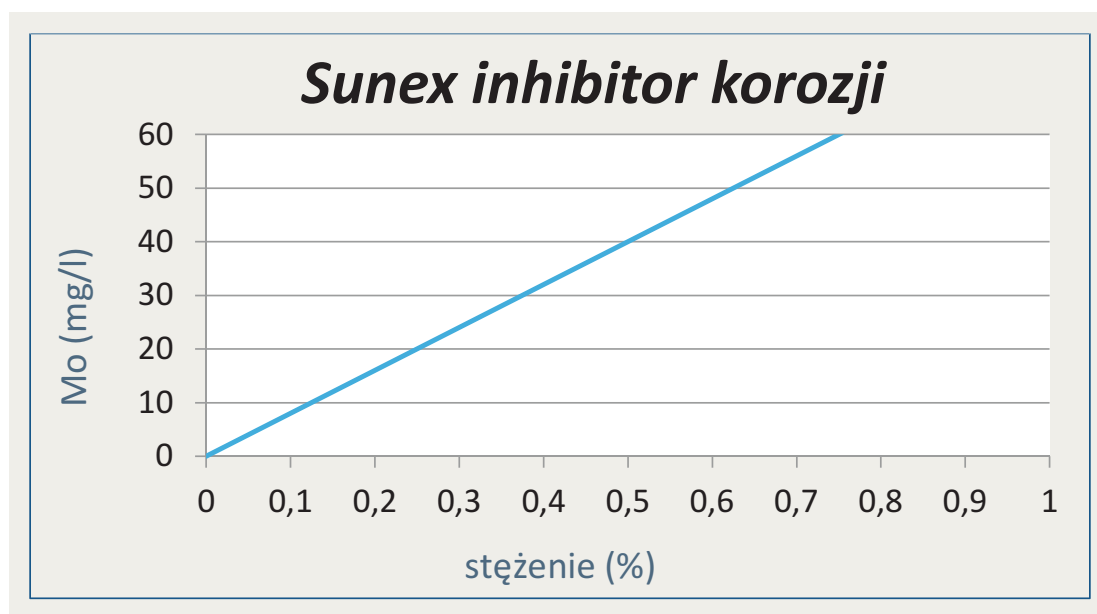
Systemy Solarne – Dozować min. 1 – 3 % na objętość układu pomocą odpowiedniej instalacji dozującej.

Optymalny zakres temperatury pracy to 10°C do 260°C.

Proces czyszczenia przeprowadzony powinien być przez osobę kompetentną.

**Analityka**

Stężenie produktu w układzie określa się poprzez pomiar Mo. Molibden nie jest czynnikiem chroniącym, lecz indykatorem.



Typ	Uwagi	Numer kat.
Inhibitor korozji	5 litrów	599 011 002