

SUNEX Korrosionsinhibitor ist ein umweltfreundliches Heizungsschutz-Konzentrat, das vorwiegend in Warmwasserheizungsanlagen und Fußbodenheizungen sowie Solaranlagen verwendet werden kann. Es zeichnet sich aus durch einen optimalen Korrosionsschutz aller im Systemverwendeten Metalle und verhindert zudem Schichtbildungen und Ablagerungen wie z.B. Kalk und stabilisiert den pH-Wert.



SUNEX Korrosionsinhibitor kann verwendet werden, um neue und bestehende Anlagen zu sichern. Gefüllt mit enthärtetem oder voll entsalztem Salzwasser, einschließlich Leitungswasser mit max. Härte 20° dGH.

SUNEX Korrosionsinhibitor verbessert die Wärmeübertragung

- Nitritfrei, phosphatfrei, sekundär aminfrei, boratfrei, zinkfrei, frei von 2-Ethylhexansäure
- Korrosionsschutz auf OAT-Basis „Organic Acid Type“
- Biologisch abbaubar
- pH-Wert stabilisierende Eigenschaften
- Leicht dispergierende Eigenschaften
- Farbe:
- Spezifisches Gewicht:
- pH-Wert:
- Elektr. Leitfähigkeit:
- Flammpunkt (°C):
- Kein Gefahrgut – Wassergefährdungsklasse 1
- Kein Gefahrstoff
- Das Produkt ist CMR (kanzerogen, mutagen, die negativen Auswirkungen auf die Fortpflanzung haben) und die Substanzen nicht enthalten in der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS = Restriction of Hazardous Substances) der Europäischen Gemeinschaft aufgeführt, art. 4§1 wie Blei, Quecksilber, Cadmium, sechswertiges Chrom, polybromierte Biphenyle (PBB), polybromierte Diphenylether.
- Das Produkt kann bei nahezu allen gängigen Arten von Dichtungen verwendet werden.
- Das Gemisch ist nicht als gefährlich eingestuft.

klar		
1,1 g/ml		DIN 51757
ca. 8,5		ASTM-D 1287
500 - 600		µS/cm
> 100		ASTM-D 51758

Das Produkt wurde auf der Basis
von Coracon Bestandteilen gefertigt

Systemanforderungen

- Wasser unter 20°dGH enthärten /entsalztem Salzwasser
- Das System muss frei von Verunreinigungen und frei von anderen Flüssigkeiten sein (ggf. Spülung mit Wasser).
- Es sollten sich auf den Metalloberflächen keine Ablagerungen befinden.

Anwendung

Heizungsanlagen - Aus Gründen der Korrosionssicherheit sollte die Produktkonzentration mindestens 0,4 Vol.-% betragen.

Die Anlagen müssen der DIN-Norm 4757, Teil 1, entsprechen und als geschlossene Systeme ausgeführt sein, da sich keine Luft im System befinden sollte.

Die optimale Einsatztemperatur liegt zwischen 10°C und 100 °C

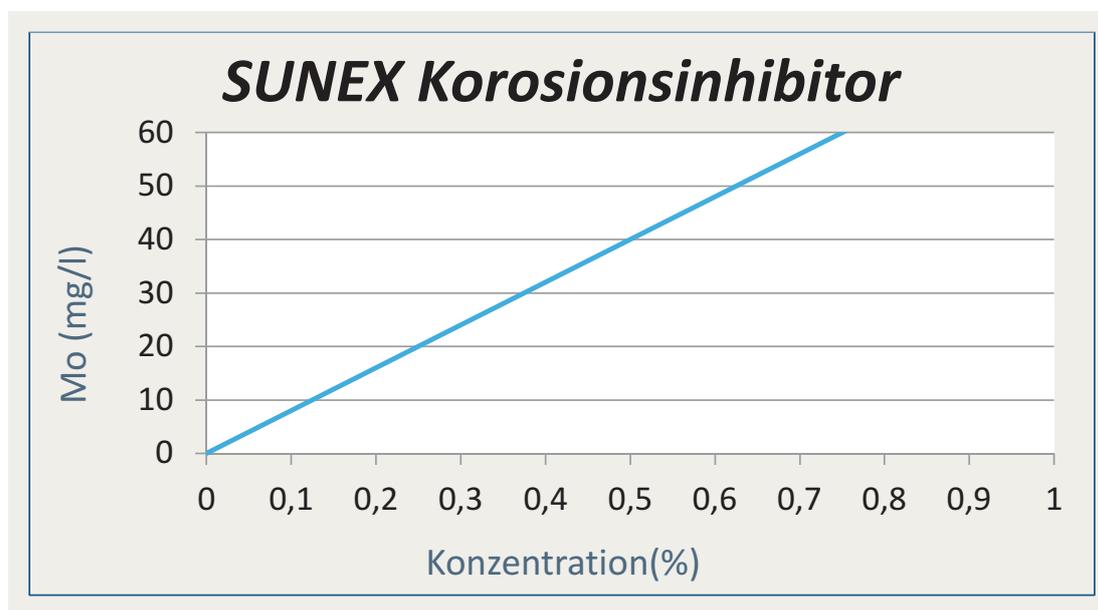
Solar Systeme – mit Hilfe der Dosierung Station dosieren Min. 1% bis 3% des Volumen der Anlagen.

Der optimale Bereich der Betriebstemperatur das 10°C zu 260°C

Der Reinigungsprozess sollte von einer kompetenten Person durchgeführt werden.

Analytics

Produktkonzentration im System wird durch MO Messung bestimmt. Molybdän ist kein Schutzfaktor , sondern ein Indikator.



Typ	Bemerkungen	Kat.-Nr.
Korrosionsinhibitor	5 Liter	599 011 002